



**TABLA DE PRENSADOS PARA CASQUILLOS EN ACERO**  
**(MANGUERAS DE TEFLÓN Y TERMOPLÁSTICAS)**  
 TABLEAU SERTISSAGE POUR LES JUPES EN ACIER (TUYAUX TEFLON ET THERMOPLASTIQUES)  
 CRIMPING TABLE FOR CARBON STEEL (PTFE AND THERMOPLASTIC HOSES)

**TOLERANCIAS DE PRENSADO**  
 Tolerance de sertissage  
 Crimping tolerances  
 1/8" - 3/8" : + 0 / - 0,2  
 1/2" - 2" 1/2" : + 0 / - 0,4  
 mm  
**FECHA (date):** **sep-12**

MANGUERA/Tuyau/Hose	DN (mm)	3	5	6	8	10	13	16	19	22	25	32	38	50	63
	PULGADAS/Pouces/Inch	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2
	GALGA	02	03	04	05	06	08	10	12	14	16	20	24	32	40
TEFLON FHL <b>M2900</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	-	21040	21040	21040	21040	21040	21040	21040	21040	21040	-	-	-	-
	φ EXT. CASQUILLO	-	14	15	17	18	24	28	30	34	36	-	-	-	-
	φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	-	11,5	13	13,8	15,5	20,5	23,5	27	30,5	34	-	-	-	-
TEFLON FHM (2 Mallas/Tresses/Braids) <b>M29012</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	-	-	PF23	PF23	PF23	21040	21040	21040	-	21012	-	-	-	-
	φ EXT. CASQUILLO	-	-	18	19	22	24	28	30	-	40	-	-	-	-
	φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	-	-	13,6	14,6	17,5	20,7	25,2	27	-	34,5	-	-	-	-
TEFLON COARRUGADO/Convoluté/ Convuluted PTFE <b>M2920</b> <b>(1)</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	-	-	21041	21041	21041	21041	21041	21041	-	21041	21041	21041	21041	21041
	φ EXT. CASQUILLO	-	-	16	17	21,5	25	29	34	-	40	48	55	69	80
	φ EXT. MANGUERA/Tuyau/Hose (2) φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	-	-	9,2	12,2	14	16,8	20,2	24	26,3	-	34	41	48,2	60,2
SAE 100 R7 <b>M096</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	21012	PF23	PF23	PF23	PF23	PF23	21012	21012	-	21012	-	-	-	-
	φ EXT. CASQUILLO	13	14	18	19	22	26	29	31,5	-	40	-	-	-	-
	φ EXT. MANGUERA/Tuyau/Hose (2) φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	8,4	9,6	12,2	14	16	20,2	24,3	27,6	-	33,3	-	-	-	-
SAE 100 R8 <b>M1030</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	-	PF23	PF23	PF23	PF23	PF23	-	21012	-	21012	-	-	-	-
	φ EXT. CASQUILLO	-	14	18	19	22	26	-	31,5	-	40	-	-	-	-
	φ EXT. MANGUERA/Tuyau/Hose (2) φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	-	9,4	11,5	13,3	15,5	19,9	-	27	-	34	-	-	-	-
ELASTOMERO MALLA METÁLICA Élastomère 1 tresse métallique/ Metallic braid elastomer <b>M087</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	-	PF23	PF23	PF23	PF23	PF23	21012	21012	-	21012	-	-	-	-
	φ EXT. CASQUILLO	-	14	18	19	22	26	29	31,5	-	40	-	-	-	-
	φ EXT. MANGUERA/Tuyau/Hose (2) φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	-	9,4	11,7	13,4	15,9	18,4	21,6	25,5	-	36,1	-	-	-	-
ELASTOMERO MALLA METÁLICA PINTURA Élastomère peinture 1 tresse métallique/ Paint metallic braid elastomer <b>M083</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	-	PF23	PF23	21012	PF23	PF23	-	21012	-	21012	-	-	-	-
	φ EXT. CASQUILLO	-	14	18	19	22	26	-	31,5	-	40	-	-	-	-
	φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	-	11,3	14,5	16,5	18,4	22	25	28	-	36,5	-	-	-	-
ELASTOMERO DOBLE MALLA METÁLICA PINTURA Élastomère peinture 2 tresses métallique/ Paint metal. braid double elastomer <b>M081</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	-	-	PF1224	PF1224	PF1224	PF1224	-	PF1224	-	PF1224	-	-	-	-
	φ EXT. CASQUILLO	-	-	22	23	26	30	-	37	-	46	-	-	-	-
	φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	-	-	17,3	19	22	26	-	30,6	-	41	-	-	-	-
MANGUERA ALTÍSIMA PRESIÓN <b>M3520</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	-	-	71012	-	71012	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	φ EXT. CASQUILLO	-	-	20	-	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	φ EXT. MANGUERA/Tuyau/Hose (2) φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	-	-	12,7	-	18,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MANGUERA MINIMEX 2X5 mm <b>M089K02</b>	CASQUILLO/Jupe/Ferrule	555010100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	φ EXT. CASQUILLO	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	φ EXT. MANGUERA/Tuyau/Hose (2) φ PRENSADO/Sertissage/Crimping	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

NOTE: Las tablas de prensado DICSA son siempre orientativas / Tableau sertissage DICSA sont toujours indicatifs / Crimping lists of DICSA are always orientatives.

(1) Los diámetros de prensado de las mangueras de teflón coarrugado, se corresponden con los ensayados para mangueras de nuestro proveedor. Por lo tanto estos diámetros pueden variar dependiendo de la manguera. Se recomienda, que en diámetros de prensado de 1"1/4, 1"1/2 y 2" se comprueben todos los montajes que se realicen.

(1) Les diamètres de sertissage du teflon convoluté sont suite aux diamètres de sertissage des tuyaux de notre fournisseur. C'est pourquoi, ces diamètres peuvent changer selon le tuyau. Pour diamètres de sertissage de 1" 1/4, 1" 1/2 et 2", on recommand de verifier tous les montages.

(1) Crimping diameters of convoluted PTFE are according the tests of crimping diameters for hoses of our supplier. Therefore, these diameters can change depending on the hose. For crimping diameters 1" 1/4, 1" 1/2 and 2", it is recommended to check all the assemblies.

(2) Los diámetros de prensado han sido validados para estos diámetros exteriores de manguera. Por lo tanto, éstos diámetros pueden variar dependiendo de la manguera.

(2) Les diamètres de sertissage ont été vérifiés pour ces diamètres de tuyau. C'est pourquoi, ces diamètres peuvent charger selon le tuyau.

(2) Crimping diameters have been validated for these outer diameters of the hoses. Therefore, these diameters can change depending on the hose.