



СВАРОГ

Рукава высокого давления

SVAROG EN

B53 2SN 3/4"

DN19

SVAROG EN 856 4SH

1" DN25

О заводе

Завод по выпуску рукавов высокого давления под торговой маркой "Сварог" организован в 2006 году и является единственным в России предприятием, использующим уникальную передовую технологию и современное оборудование. Предприятие специализируется на выпуске гидравлических рукавов оплеточной и навивочной конструкций типов 1SN, 2SN, 1SC, 2SC, 4SP и 4SH с применением стальной латунированной проволоки для силового каркаса с внутренним (условным) диаметром от 6 до 31 мм. Коллективом предприятия проведена большая подготовительная работа по отработке технологии изготовления рукавов высокого давления с целью достижения мировых стандартов качества. основополагающий принцип

О технологии

Выпуск рукавов производится на поточной автоматизированной линии с использованием оборудования последнего поколения фирмы "Berstorff" и "Magnatech"- лидеров мирового машиностроения. Контроль и управление скоростными оплеточно-навивочными машинами, экструзионной линией в комплекте с лазерными измерительными головками, вулканизационными котлами осуществляется электроникой.

О продукции

Область применения РВД в современной промышленности широка: горная, нефтедобывающая, машиностроительная отрасли, а также, сельское хозяйство. Основной задачей нашего предприятия является возможность предложить потребителю продукцию мирового качества по оптимальным, конкурентоспособным ценам. На весь ассортимент продукции предоставляется гарантия в соответствии с европейскими стандартами.

Характеристика продукции

Гидравлические рукава со спиральной и плетеной проволочной вставкой типа 1SN и 2SN стандарта DIN EN 853, типа 1SC и 2SC стандарта DIN EN 857, типа 4SP и 4SH стандарта DIN EN 856, морозостойкие рукава серии

деятельности нашего предприятия - качество превышает всего. Для этой цели было выбрано самое точное и надежное оборудование и технология производства РВД. Собрана команда грамотных, энергичных, высококвалифицированных специалистов.

На предприятии осуществляется постоянное изучение новейших методов испытаний и тестирования поступающего сырья и готовой продукции, работа с поставщиками сырья и производителями оборудования. А общение с потребителями продукции обеспечивает обратную связь, что позволяет учитывать все запросы наших партнеров и применять гибкий подход в отношении ценообразования, форм и условий сотрудничества. Полученный опыт аккумулируется и постоянно анализируется, в результате чего, качество нашей продукции всегда соответствует всем международным стандартам.

Применение гибких дорнов и пластмассовой оболочки в качестве пресс-формы при вулканизации рукава позволяет производить до 400 погонных метров рукава непрерывной длины, что является отличительной особенностью технологии.

Кроме того, наша технология - это:

- эффективная опрессовка многослойной конструкции;
- точность размеров по диаметру и толщине стенок;
- высокая прочность связи между отдельными слоями конструкции.

Отличительная способность продукции - это:

- гладкая внутренняя и наружная поверхность, обеспечивающая повышенную долговечность рукава, повышенную износостойкость к внешним воздействиям (трение и пр.);
- выдерживание высоких гидравлических нагрузок;
- безупречный внешний вид.

Произведенные предприятием рукава сопровождаются объективными данными о качестве и соответствуют DIN EN 853, 856, 857. Программа развития завода и его политика в области качества составлены с учетом работ по достижению соответствия стандартам ISO 9001:2000.

«MOROZ» стандартов DIN EN 853, 857, 856 с температурой применения до -55°C, усиленные рукава серии «BULAT» типа 2SN с увеличенным рабочим давлением.

Гидравлические рукава по DIN EN 853



1 SN EN 853






Конструкция шланга:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук.

Армирование: одна стальная проволочная оплетка.

Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от -40°C до +100°C (макс. +120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
6	1/4	6,5	13,4	225	900	100	0,25
8	5/16	8,2	14,8	215	860	115	0,26
10	3/8	9,7	17,4	180	720	130	0,36
12	1/2	13,0	19,7	160	640	180	0,43
16	5/8	16,3	23,8	130	520	200	0,55
19	3/4	19,4	27,2	105	420	240	0,66
25	1	25,7	35,5	88	352	300	1,00
31	1.1/4	31,9	42,2	63	252	420	1,20
38	1.1/2	38,1	50,1	50	200	500	1,60
50	2	50,8	63,5	40	160	630	2,20





2 SN EN 853




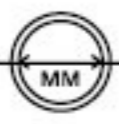

Конструкция шланга:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук

Армирование: две стальные проволочные оплетки

Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 40°C до + 100°C (макс. +120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
6	1/4	6,5	14,4	400	1600	100	0,34
8	5/16	8,2	16,5	350	1400	115	0,38
10	3/8	9,7	18,0	330	1320	130	0,48
12	1/2	13,0	21,3	275	1100	180	0,54
16	5/8	16,3	24,0	250	1000	200	0,67
19	3/4	19,4	28,3	215	860	240	0,82
25	1	25,5	37,6	165	660	300	1,29
31	1.1/4	31,6	46,7	125	500	420	2,10
38	1.1/2	38,1	55,0	90	360	500	2,51
50	2	50,8	67,0	80	320	630	3,16



Специальные усиленные гидравлические рукава



BULAT 2 SN EN 853

Конструкция шланга:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук.

Армирование: две стальные проволочные оплётки высокой прочности.

Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от -40°C до +100°C (макс. +120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
8	5/16	8,2	16,5	420	1680	115	0,44
10	3/8	9,6	18,7	410	1640	130	0,54
12	1/2	12,9	21,8	350	1400	180	0,64
16	5/8	16,2	25,4	290	1160	200	0,75
19	3/4	19,4	30,1	290	1160	240	0,92
25	1	25,4	36,7	250	1000	300	1,48



Гидравлические рукава по DIN EN 857



1SC EN 857

Конструкция шланга:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук

Армирование: одна стальная проволочная оплетка.

Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 40°C до + 100°C (макс. +120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
6	1/4	6,5	12,5	225	900	75	0,18
8	5/16	8,2	13,5	215	860	85	0,21
10	3/8	9,7	14,9	180	720	90	0,27
12	1/2	13,0	18,6	160	640	130	0,34
16	5/8	15,9	23,0	130	520	150	0,41
19	3/4	19,0	26,7	105	420	180	0,52
25	1	25,4	34,9	88	352	230	0,78





2SC EN 857

Конструкция шланга:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук .

Армирование: две стальные проволочные оплётки.

Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от -40°C до +100°C (макс. +120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
6	1/4	6,5	14,2	400	1600	75	0,28
8	5/16	8,2	16,1	350	1400	85	0,33
10	3/8	9,7	17,5	330	1320	90	0,42
12	1/2	12,9	20,2	275	1100	130	0,47
16	5/8	16,3	23,7	250	1000	170	0,61
19	3/4	19,4	27,7	215	860	200	0,79
25	1	25,5	36,6	165	660	250	1,10



Гидравлические рукава по DIN EN 856



4 SP EN 856




Конструкция шланга:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук

Армирование: четыре стальные проволочные навивки средней прочности.

Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 40°C до + 100°C (макс. +120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
10	3/8	9,5	21,4	445	1780	180	0,80
12	1/2	12,7	24,6	415	1660	230	0,96
16	5/8	15,9	28,2	350	1400	250	1,17
19	3/4	19,2	32,2	350	1400	300	1,48
25	1	25,4	39,3	280	1120	340	1,96
31	1.1/4	31,8	50,8	210	840	460	3,15
38	1.1/2	38,1	57,2	185	740	560	3,65
50	2	50,8	69,8	165	660	660	4,95





4 SH EN 856

Конструкция шланга:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук

Армирование: четыре стальные проволочные навивки высокой прочности.

Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 40°C до + 100°C (макс. +120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
19	3/4	19,2	32,2	420	1680	280	1,48
25	1	25,4	39,2	380	1520	340	1,96
31	1.1/4	31,8	46,5	325	1400	460	2,52
38	1.1/2	38,1	53,5	290	1160	560	3,42
50	2	50,8	68,1	250	1000	700	4,50



Морозостойкие гидравлические рукава по DIN EN 853



MOROZ 1SN EN 853





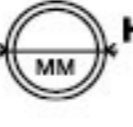
Конструкция шланга:

Внутренний слой: морозостойкий, маслостойкий синтетический каучук.

Армирование: одна стальная проволочная оплетка

Наружный слой: морозостойкий, стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 55°C до + 100°C (макс. + 120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
6	1/4	6,5	13,4	225	900	100	0,25
8	5/16	8,2	14,8	215	860	115	0,26
10	3/8	9,7	17,4	180	720	130	0,36
12	1/2	13,0	19,7	160	640	180	0,43
16	5/8	16,3	23,8	130	520	200	0,55
19	3/4	19,4	27,2	105	420	240	0,66
25	1	25,7	35,5	88	352	300	1,00
31	1.1/4	31,9	42,2	63	252	420	1,20
38	1.1/2	38,1	50,1	50	200	500	1,60
50	2	50,8	63,5	40	160	630	2,20





MOROZ 2SN EN 853






Конструкция шланга:

Внутренний слой: морозостойкий, маслостойкий синтетический каучук.

Армирование: две стальные проволочные оплетки

Наружный слой: морозостойкий, стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 55°C до + 100°C (макс. + 120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
6	1/4	6,5	14,4	400	1600	100	0,34
8	5/16	8,2	16,5	350	1400	115	0,38
10	3/8	9,7	18,0	330	1320	130	0,48
12	1/2	13,0	21,3	275	1100	180	0,54
16	5/8	16,3	24,0	250	1000	200	0,67
19	3/4	19,4	28,3	215	860	240	0,82
25	1	25,5	37,6	165	660	300	1,29
31	1.1/4	31,6	46,7	125	500	420	2,10
38	1.1/2	38,1	55,0	90	360	500	2,51
50	2	50,8	67,0	80	320	630	3,16



Морозостойкие гидравлические рукава по DIN EN 857



MOROZ 1SC EN 857

Конструкция шланга:

Внутренний слой: морозостойкий, маслостойкий синтетический каучук.

Армирование: одна стальная проволочная оплетка

Наружный слой: морозостойкий, стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 55°C до + 100°C (макс. + 120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
6	1/4	6,5	12,5	225	900	75	0,18
8	5/16	8,2	13,5	215	860	85	0,21
10	3/8	9,7	14,9	180	720	90	0,27
12	1/2	13,0	18,6	160	640	130	0,34
16	5/8	15,9	23,0	130	520	150	0,41
19	3/4	19,0	26,7	105	420	180	0,52
25	1	25,4	34,9	88	352	230	0,78





MOROZ 2SC EN 857

Конструкция шланга:

Внутренний слой: морозостойкий, маслостойкий синтетический каучук.

Армирование: две стальные проволочные оплетки

Наружный слой: морозостойкий, стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 55°C до + 100°C (макс. + 120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
6	1/4	6,5	14,2	400	1600	75	0,28
8	5/16	8,2	16,1	350	1400	85	0,33
10	3/8	9,7	17,5	330	1320	90	0,42
12	1/2	12,9	20,2	275	1100	130	0,47
16	5/8	16,3	23,7	250	1000	170	0,61
19	3/4	19,4	27,7	215	860	200	0,79
25	1	25,5	36,6	165	660	250	1,10



Морозостойкие гидравлические рукава по DIN EN 856



MOROZ 4SP EN 856





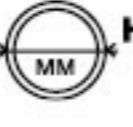
Конструкция шланга:

Внутренний слой: морозостойкий, маслостойкий синтетический каучук.

Армирование: четыре стальные проволочные навивки средней прочности.

Наружный слой: морозостойкий, стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 55°C до + 100°C (макс. + 120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
10	3/8	9,5	21,4	445	1780	180	0,80
12	1/2	12,7	24,6	415	1660	230	0,96
16	5/8	15,9	28,2	350	1400	250	1,17
19	3/4	19,2	32,2	350	1400	300	1,48
25	1	25,4	39,3	280	1120	340	1,96
31	1.1/4	31,8	50,8	210	840	460	3,15
38	1.1/2	38,1	57,2	185	740	560	3,65
50	2	50,8	69,8	165	660	660	4,95





MOROZ 4SH EN 856

Конструкция шланга:

Внутренний слой: морозостойкий, маслостойкий синтетический каучук.

Армирование: четыре стальные проволочные навивки высокой прочности.

Наружный слой: морозостойкий, стойкий к истиранию, озону и атмосферным воздействиям каучук.

Рабочая температура: от - 55°C до + 100°C (макс. + 120°C)

условный диаметр		диаметр		 рабочее давление bar	 разрывное давление bar	 мин. радиус изгиба (мм)	вес кг/м.п.
мм	дюйм	 внутренний (мм)	 наружный (мм)				
19	3/4	19,2	32,2	420	1680	280	1,48
25	1	25,4	39,2	380	1520	340	1,96
31	1.1/4	31,8	46,5	325	1400	460	2,52
38	1.1/2	38,1	53,5	290	1160	560	3,42
50	2	50,8	68,1	250	1000	700	4,50



ФИТИНГИ

Фитинг (наконечник) - используются для установки на рукава высокого давления как с металлическими оплетками (фитинги легкой серии), так и с металлическими навивками (фитинги тяжелой серии). В комплект для установки входят:

- обжимная муфта;
- обжимной фитинг;
- гладкий штуцер (стандарт DIN 2353);
- с фланцевым соединением по стандартам SAE Code 61, Code 62, Komatsu, Supercat);
- с резьбовым соединением (с наружной или внутренней (с накидной гайкой, с обжимной гайкой) резьбой) по стандартам BSP, DIN, SAE (ORFS, JIC, NPTF и др), JIS и ГОСТ.

Конструкция фитингов РВД обеспечивает герметичное быстроразъемное соединение для транспортировки рабочей жидкости к различным компонентам гидравлической системы.

DKO ФИТИНГИ DKO-L, DKO-S (немецкий стандарт)

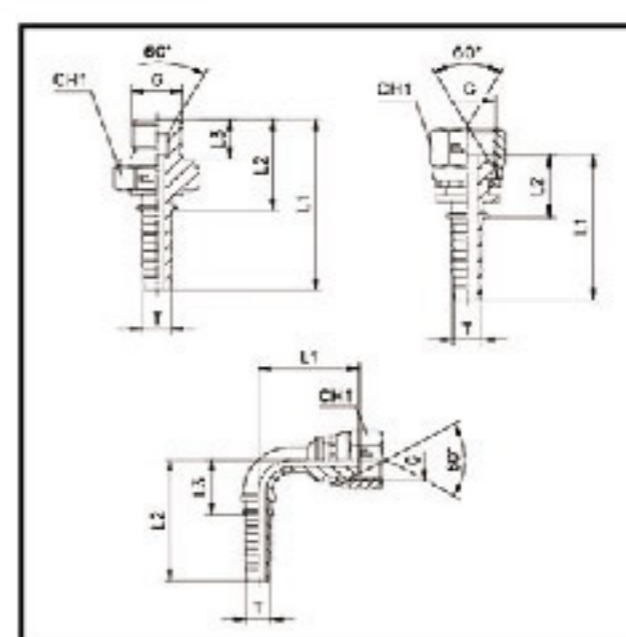
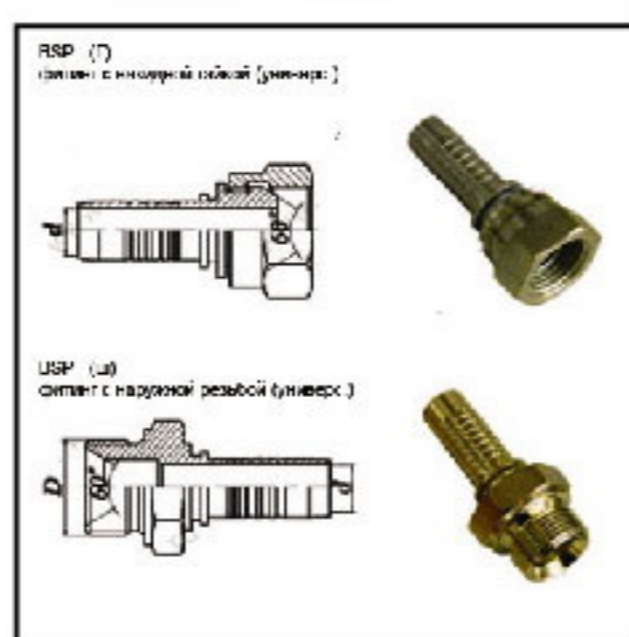


Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2 (конусный угол 24°)

Диаметр рукавов: от 6 до 38 мм. (1/4" - 1 1/2")

Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

BSP ФИТИНГИ B.S.P. - British Standart Pipe (английский стандарт)

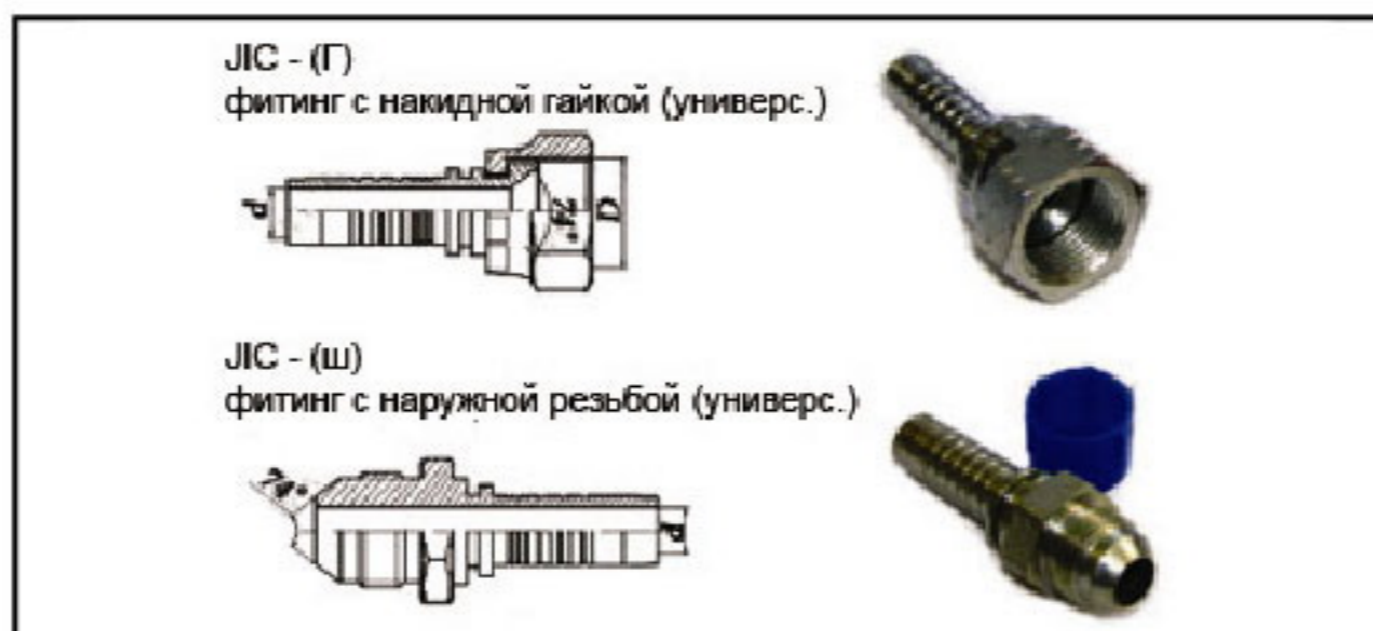


Резьба: трубная цилиндрическая от 1/8"-2"

Диаметр рукавов: от 6 до 50 мм. (3/16"-2")

Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

JIS ФИТИНГИ JIS - Joint Industries Council



Резьба: дюймовая от 7/16"-20 до 2 1/2"-12
Диаметр рукавов: от 6 до 50 мм. (1/4"-2")
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

BANJO ФИТИНГИ



Тип соединения: штекерное с уплотнительным кольцом и зажимным замком
Диаметр рукавов: 6-50 мм. (1/4"-2")

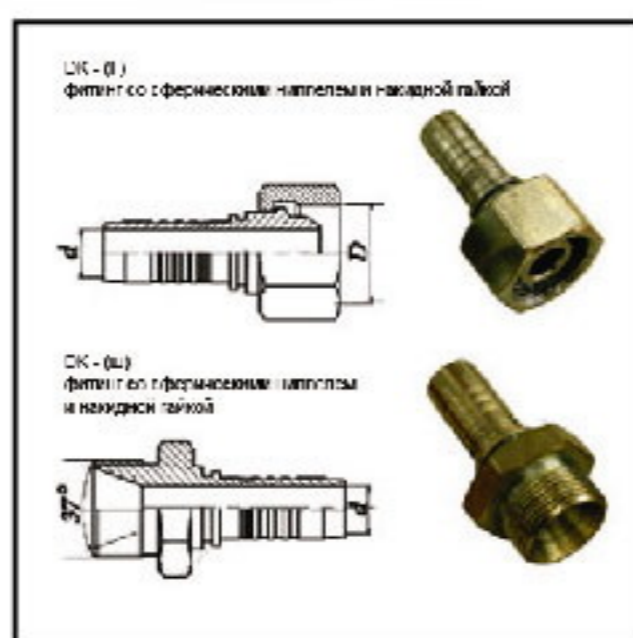
BANJO БОЛТ



Тип соединения: штекерное с уплотнительным кольцом и зажимным замком
Диаметр рукавов: 6-50 мм. (1/4"-2")
Резьба: метрическая 12x1,5 - 30x1,5

Banjo -поворотное соединение. В сборе состоит из корпуса, пустотелого болта с отверстиями и уплотнительных колец. Может быть выполнено с метрической или дюймовой резьбой. Поворот должен осуществляться только до затяжки болта.

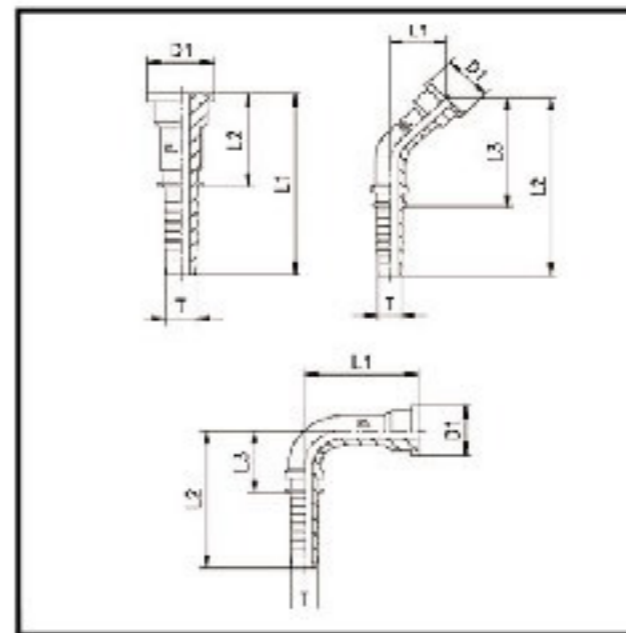
DK ФИТИНГ Российский стандарт



Резьба: метрическая от M10x1 до M52x2
Диаметр рукавов: от 5 до 32 мм. (3/16"-1 1/4")
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

Фитинг DK со сферическим ниппелем и накидной гайкой. В основном применяются на технике российского производства. Благодаря сферической форме ниппеля, являются универсальными и уплотняются с ответными частями, имеющими угол конуса 24,37 и 60 градусов.

SF ФИТИНГИ (SFL SFS) - фланец

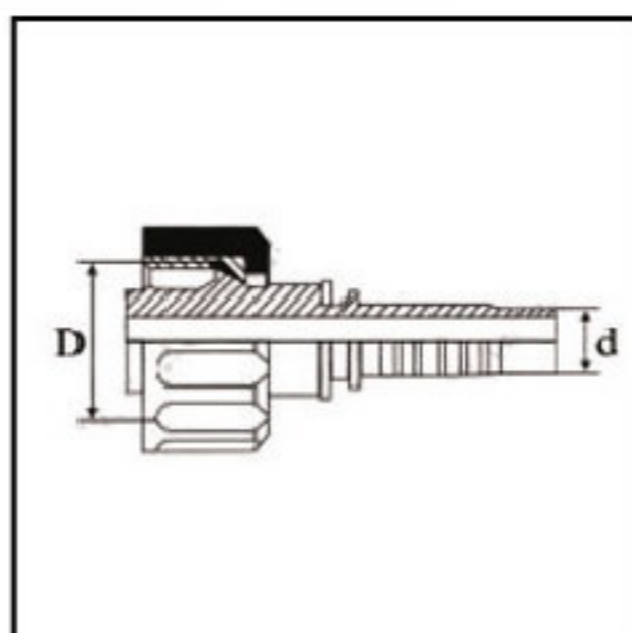


Тип соединения: фланцевое, посредством пары крепежных скоб

Диаметр рукавов: от 12 до 50 мм. (1/2"-2")

Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

WGS ФИТИНГИ

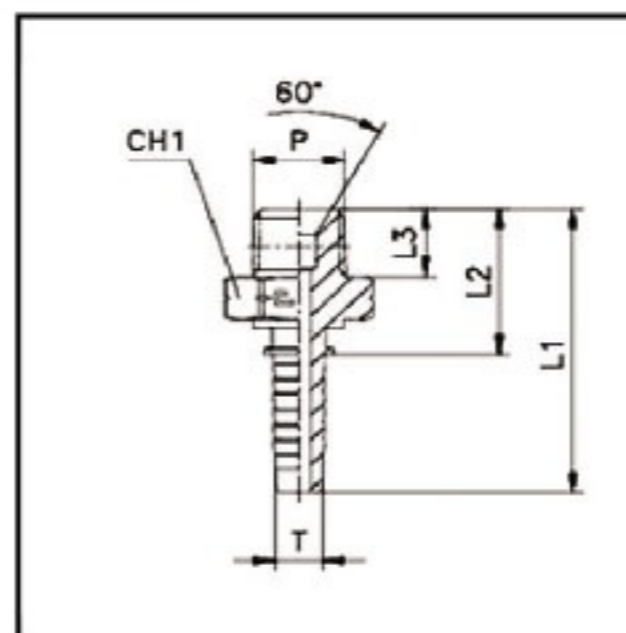
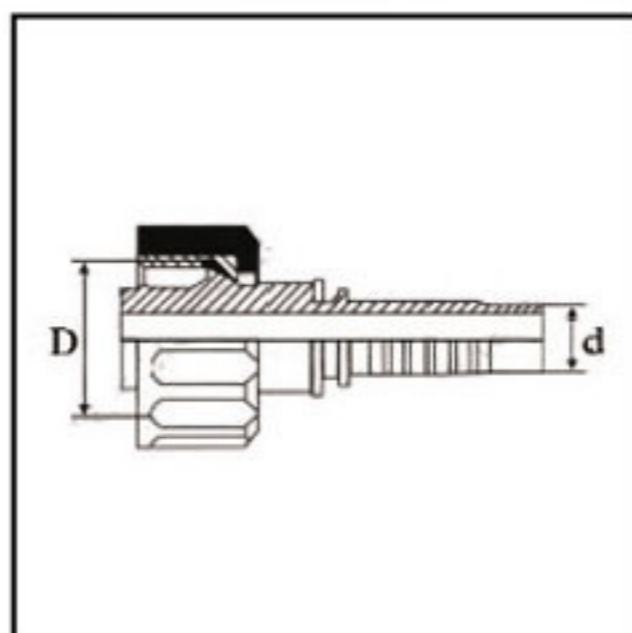


Резьба: метрическая от M22x1,5

Диаметр рукавов: 6-10мм-(1/4"-3/8")

Фитинги серии WGS в основном предназначены для моечных аппаратов высокого давления и чаще всего применяются для армирования рукавов с диаметром условного прохода 6, 8, 10 мм. гайки M22x1,5

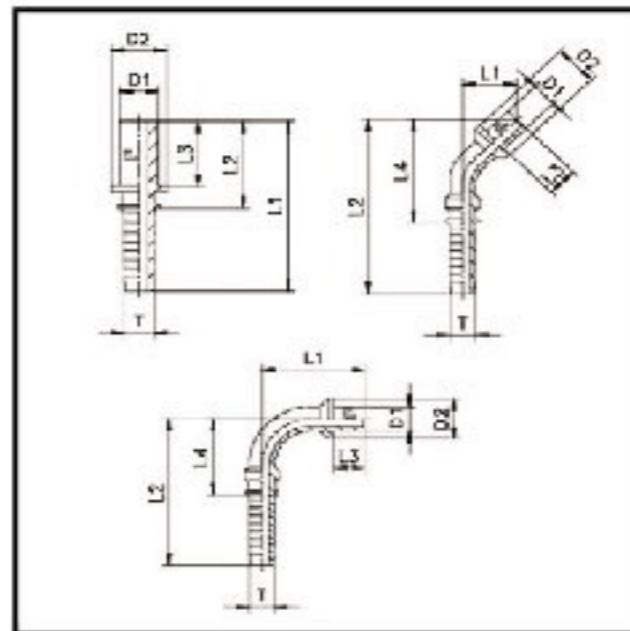
NPTF ФИТИНГИ N.P.T.F. - National Pipe Tapered Fuel (американский стандарт)



Резьба: коническая цилиндрическая 1/4"-2" (ГОСТ 6111-52)

Диаметр рукавов: 6-50мм (1/4"-2")

VEL ФИТИНГИ

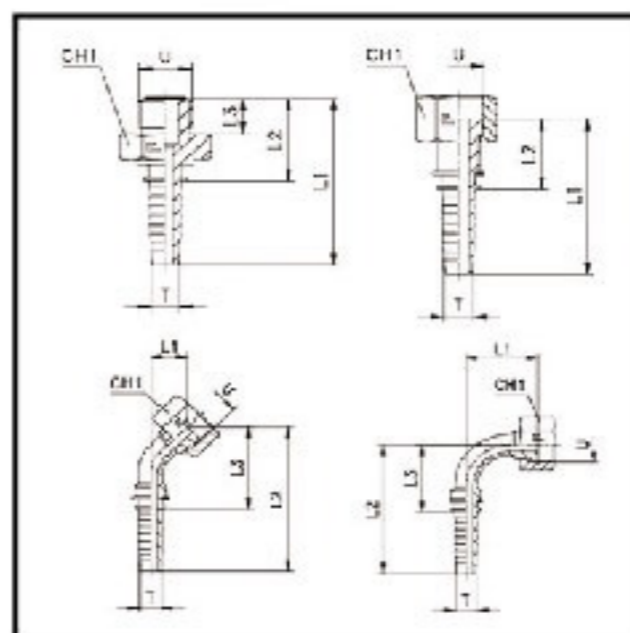


Тип соединения: под приварку, штекерное с уплотнительным кольцом и зажимным замком.

Диаметр рукавов: 6-50мм (1/4"-2")

Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

ORFS ФИТИНГИ Фитинги американского стандарта ORFS (O'Ring Fase Seal) ISO 7434-3 (SAE 1453)



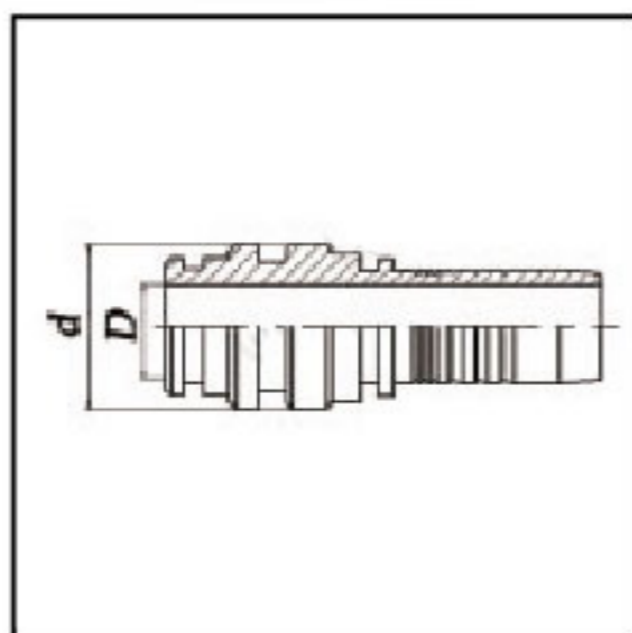
Резьба: дюймовая от 7/16"-20" до 2 1/2"-12"

Диаметр рукавов: от 6 до 50 мм. (1/4"-2")

Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

Тип уплотнения: под прокладку

СТЕСКО ФИТИНГИ

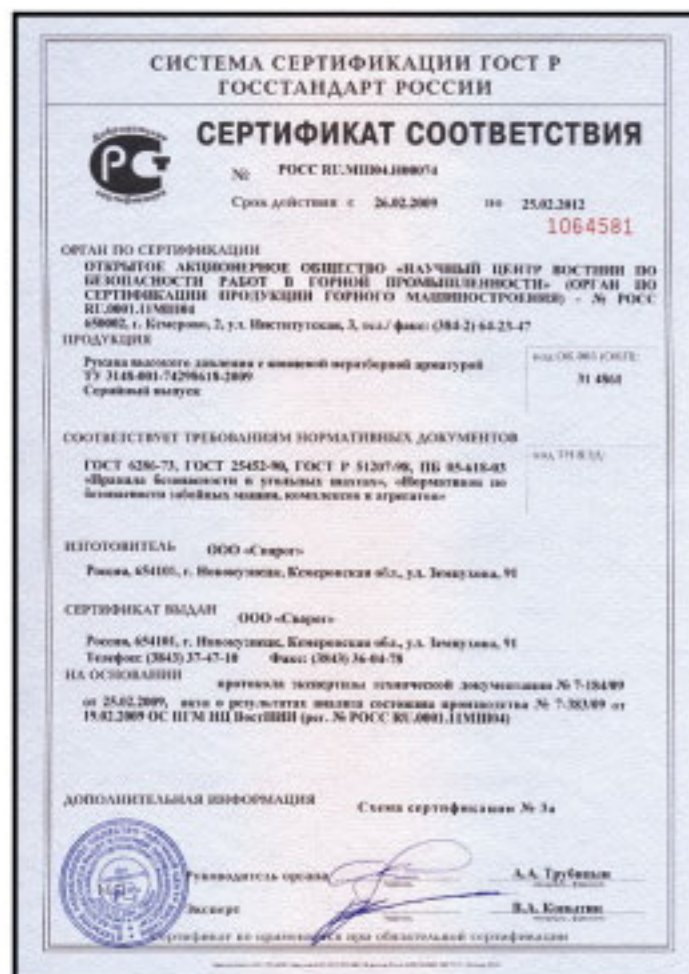


Тип соединения: штекерное с уплотнительным и опорным кольцом.

Диаметр рукавов: от 6 до 50 мм. (1/4"-2")

Безрезьбовые соединения типа СТЕСКО применяются в рукавных соединениях для подачи жидкости под высоким давлением в горнодобывающих механизированных комплексах.

Сертификация



Наши координаты

Производство гидравлических рукавов:
Завод ООО «Сварог»
654101, г. Новокузнецк, пос. Абагур Лесной, ул. Земнухова, 91
Тел.: +7(3843) 37-47-10, Факс: +7 (3843) 36-04-78
www.svarog-nk.ru, e-mail: svarog-nk@bk.ru

Реализация продукции ведется через два сбытовых центра:

На территории европейской части России, стран ближнего зарубежья:
Филиал ООО «Сварог»
119311, г. Москва, пр. Вернадского, д.8А, здание «А», офис 401
Тел.: +7(495) 223-45-86, Факс: + 7(495) 223-45-80
www.svarog-msk.ru, e-mail: info@svarog-msk.ru

На территории от Урала до Дальнего Востока:

ЗАО «Химуглемет»
654007, г. Новокузнецк, ул. Павловского, д.3А
Тел.: +7 (3843) 53-83-56, 53-95-28, факс: +7 (3843) 53-83-57
www.him-nk.ru, e-mail: him_nk@mail.ru